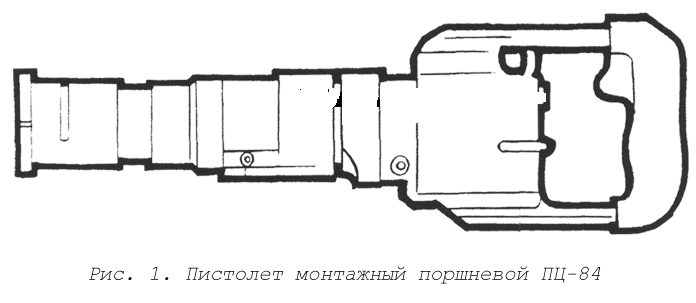
**1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**   
  
       1.1. Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики пистолета монтажного поршневого **ПЦ-84**.  
       1.2. Паспорт содержит описание устройства и принцип действия пистолета ПЦ-84, правила безопасной эксплуатации и технического обслуживания.  
       1.3. Сведения, изложенные в паспорте, должны использоваться при выполнении строительно-монтажных работ, а также при проведении профессиональной подготовки рабочих.  
       1.4. В конструкции пистолета ПЦ-84 использовано изобретение по авторскому свидетельству № 1135632.  
       1.5. Вследствие дальнейшего совершенствования конструкции пистолеты могут иметь некоторые отличия от данного паспорта.

**ВНИМАНИЕ!!!  
Прежде чем пользоваться пистолетом, необходимо изучить его описание,   
правила эксплуатации и требования безопасности, изложенные в настоящем паспорте.**

**2. НАЗНАЧЕНИЕ ПИСТОЛЕТА**   
  
       2.1. Пистолет монтажный поршневой **ПЦ-84** ([рис. 1](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "image_1)) предназначен для забивки стальных дюбелей в строительные конструкции, изготовленные из бетона, низкоуглеродистой стали, и в кирпичную кладку при креплении к ним строительных элементов, оборудования и инженерных коммуникаций.  
       2.2. С помощью пистолета можно производить:  
       2.2.1. Несъемное крепление путем непосредственной (без предварительного сверления отверстий) «пристрелки» к кирпичной кладке или строительным конструкциям из бетона, металлических конструкций толщиной до 4 мм и неметаллических (дерево, пластмасса, и т.п.) толщиной от 10 до 55 мм дюбелями типа ДГ с диаметрами головки 8 и 10 мм с одной насаженной шайбой диаметром 12 мм и общей длиной до 80 мм;  
       2.2.2. Несъемное крепление металлических конструкций толщиной до 4 мм к строительным конструкциям из низкоуглеродистой стали толщиной до 12 мм дюбелями типа ДВМ 2 с двумя насаженными шайбами диаметром 12 мм или дюбелями типа ДГ длиной 30 мм с одной насаженной шайбой диаметром 12 мм;  
       2.2.3. Съемное крепление оборудования на дюбелях – винтах с резьбой М6, М8, предварительно забитых в кирпичную кладку или строительные конструкции из бетона марки прочностью до 200.  
       2.3. Пистолет позволяет вести безопасный и высокопроизводительный монтаж в любых пространственных положениях с сохранением работоспособности независимо от погодных условий в диапазоне температур от минус 30 °С до плюс 50 °С.  
       2.4. Работа пистолетом ПЦ-84 может производиться при твердости стальных листов, полос, деталей и строительных конструкций не более 150 НВ.



       2.5. При работе должны использоваться патроны индустриальные 6,8×18 ТУ 7272-008-18161100-01, 6,8×18 ТУ 7272-099-07513406-98 или 6,8×18 ТУ 7272-009-07512447-94 следующих типов:  
       К-3 – дульце гильзы зеленого цвета;  
       К-4 – дульце гильзы оранжевого или коричневого цвета;  
       Д-1 – дульце гильзы белого цвета;  
       Д-2 – дульце гильзы желтого цвета;  
       Д-3 – дульце гильзы синего цвета;  
       Д-4 – дульце гильзы красного цвета;  
  
       **Примечание**: Типы патронов перечислены в порядке возрастания значения энергоотдачи (мощности).  
  
**3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  | | --- | --- | | **Наименование параметров** | **Норма** | | Мощность пистолета, определяемая толщиной стального листа, в который забивается дюбель диаметром 4,5 мм, мм, не менее | 12 | | Наибольшая толщина стальной пристреливаемой детали:     • при пристрелки к бетону М200 дюбелем ДГ 4,5×40, мм, не более     • при пристрелки к стальной конструкциитолщиной 12 мм дюбелем ДВМ 2 4,5×28 или ДГ 4,5×30Р, мм, не более | 4 4 | | Габаритные размеры пистолета, мм, не более:     • длина     • высота     • ширина | 385 150 75 | | Масса пистолета (без принадлежностей, инструмента и запасных частей), кг, не более | 4,6 | | Температура окружающей среды, при которой сохраняется работоспособность пистолета, °С | -30 ... +50 | | Габаритные размеры чемодана, мм, не более:     • длина     • ширина     • высота | 410 270 110 | |     **4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**          4.1. Комплект поставки должен соответствовать [табл. 1](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "tabl_1).   |  | | --- | |  | |  |  |  | | --- | | **Таблица 1** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Обозначение** | **Наименование** | **Количество** | | ПЦ-84.000.000 | Пистолет монтажный поршневой | 1 | | **Комплект сменных частей** | | | | ПЦ-84.000.006 | Поршень № 3 (для дюбелей-винтов М6) | 1\* | | ПЦ-84.000.007 | Поршень № 4 (для дюбелей-винтов М8) | 1\* | | **Комплект запасных частей** | | | | ПЦ-84.000.001 | Поршень № 1 | 3 | | ПЦ-84.000.002 | Поршень № 2 (для дюбелей-винтов М6) | 2\* | | ПЦ-84.003.002 | Стопор | 2 | | ПЦ-84.003.003 | Амортизатор | 10 | | **Комплект инструмента и принадлежностей** | | | | ПЦ-84-Ю.020.010 | Шомпол | 1 | | ПЦ-52-Ю.020.020 | Щетка № 1 | 1 | | ПЦ-52-Ю.020.050 | Ерш собранный | 1 | | ПЦ-52-Ю.020.040 | Ремень | 1 | | ПЦ-52-Ю.020.005 | Шомпол патронника | 1 | | **Эксплуатационные документы** | | | | ПЦ-84.000.000 | Паспорт | 1 | | **Упаковка** | | | | ПЦ-52-Я.080.000 | Чемодан | 1 | | \* Поставляется по специальному заказу потребителя | | | |     **5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**          Пистолет **ПЦ-84** ([рис. 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "image_2)) – однозарядный, самовзводный, ручной монтажный инструмент с поршневым принципом забивки дюбеля за счет использования энергии расширяющихся пороховых газов.        Забивка дюбеля **1**, находящегося в направителе **2**, состоящем из двух полуцилиндров, объединенных стопором **3**, осуществляется поршнем **4**. Поршень разгоняется по стволу **5** давлением пороховых газов.        Разгон поршня под давлением происходит на участке 45 мм, после чего пороховые газы через отверстия в стволе сбрасываются в расширительные полосы муфты **6**.        Дальнейшее движение поршня и дюбеля происходит по инерции. Торможение и остановка поршня и дюбеля осуществляется за счет сопротивления материала строительной конструкции.        Если к моменту полного заглубления дюбеля поршень не остановился (большая избыточная энергия выстрела), он останавливается за счет деформации ([рис. 3](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_3)) амортизатора **7** ([рис. 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_2)), который установлен в расточке направителя.           Для производства выстрела прижим **8** пистолета прижимается к месту забивки дюбеля до полного утапливания направителя за плоскость наконечника **9**. Перемещение направителя происходит совместно со стволом и затвором **10** до упора в дно коробки **11**, при этом сжимаются пружины ствола и затвора.        При оттягивании спускового рычага **12** взводитель **13** своим роликом **14** оттягивает курок **15** и тем самым взводит поевую пружину **16**. В конечный момент взведения курок срывается с ролика взводителя и под действием боевой пружины бойком ударяет по закраине патрона. Происходит выстрел и поршень забивает дюбель. Пружина отбоя **17** возвращает курок в исходное положение.        При освобождении спускового рычага под действием пружины рычага **18** он возвращается в исходное положение, ролик взводителя становится между боевым выступом курка и стенкой коробки. При ослаблении нажатия пистолетом на место пристрелки под действием пружин возвращаются в исходное положение затвор, ствол и поршневая группа.        Возвращение поршня в исходное положение производится вручную шомполом при установке дюбеля. Выдвижение (выбрасывание) стреляной гильзы ([рис. 4](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "image_4)) из патронника ствола производиться экстрактором **21**, на который действует упор **19** с пружиной упора **20**.        Пистолет **ПЦ-84** снабжен блокировками, исключающими случайный выстрел:        • без прижатия пистолета к поверхности строительной конструкции и нажатии на спусковой рычаг;        • при не полностью закрытом пистолете – повороте муфты относительно рукоятки на половину своего хода;         • при резком прижатии пистолета к строительному основанию без воздействия на спусковой рычаг;        • при падении заряженного пистолета с высоты до 1,5 м.      **6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**          6.1. Пистолет монтажный **ПЦ-84** является устройством повышенной опасности, в связи с чем при работе с ним должны выполняться следующие меры безопасности:        • во время работы должны использоваться индивидуальные средства защиты: очки, противошумные наушники, каска, перчатки;        • при работе в помещении должна быть обеспечена необходимая вентиляция, исключающая опасную концентрацию в воздухе окиси углерода и окиси азота, содержащихся в пороховых газах;        • должны быть приняты меры для исключения нахождения посторонних людей в зоне пристрелки;        • заряжать пистолет патроном непосредственно у места забивки дюбеля;        • исключать любые повреждения патрона при заряжании;        • для защиты от возможного рикошета дюбеля и разлета частиц материала пристреливаемой и строительной конструкций пистолет ПЦ-84 должен использоваться только с прижимом, создающим зону безопасности;        • при перерывах в работе пистолет должен быть разряжен.        6.2. Учитывая возникающую при выстреле отдачу пистолета, необходимо:        • перед выстрелом занять устойчивое положение;        • при выстреле надежно удерживать рукоятку пистолета за обрезиненную часть, прижимая пистолет к пристреливаемой детали;        • при работе на высоте прикреплять пистолет к поясу с помощью ремня, входящего в комплект поставки, и использовать только устойчивые и прочные основания. Работа с лестниц запрещается.        **6.3. Запрещается:**        • применять пистолет не по назначению;        • упрощать или изменять конструкцию пистолета;        • направлять выходное отверстие направителя пистолета на себя или других людей, независимо от того, заряжен пистолет или нет;        • производить выстрел без дюбеля;        • добивать неполностью забитый дюбель вторым выстрелом;        • производить работу с пистолетом во взрыво- и пожароопасных помещениях;        • работать неисправным пистолетом;        • ударять по патрону или досылать его в патронник твердым предметом;        • ослаблять прижатие пистолета к поверхности пристреливаемой детали и перезаряжать его ранее, чем через 3 минуты после спуска ударника, если выстрела не произошло;        • производить забивку дюбелей или пистолета, расположенного неперпендикулярно к поверхности строительной конструкции;        • забивать дюбели в стальные детали и конструкции, твердость которых выше твердости дюбелей;        • производить забивку дюбеля близко к краю строительной конструкции менее 60 мм для бетонных и железобетонных конструкций и менее 10 мм для стальных;        • пристреливать стальные детали к строительной конструкции, если зазор между ними более 5 мм;        • забивать дюбели в хрупкие (керамику, чугун и т.п.) и твердые основания (гранит, базальт, закаленную сталь).  **7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ С ПИСТОЛЕТОМ**          7.1. При подготовке пистолета к работе удалите смазку с наружних поверхностей, из канала ствола и патронника. Убедитесь в его исправности.        7.2. Перед работой необходимо:        • ознакомиться с конструкциями, подлежащими пристрелке и определить их пригодность для работ с пистолетом;        • убедиться в пригодности материала, для этого через дюбель нанести легкий удар молотком по материалу. На нем должен получиться четкий отпечаток от дюбеля, а заостренный конец последнего не должен затупиться или деформироваться;        • организовать на рабочем месте безопасные условия труда;        • подобрать по [таблице 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "tabl_2) необходимые дюбели и патроны в зависимости от вида предстоящих работ.        7.3. Подготовка пистолета производится непосредственно на месте работы в следующем порядке:        • продвиньте шомполом поршень в крайнее заднее положение;        • вставьте соответствующий дюбель в канал направителя и продвиньте шомполом до упора в поршень ([рис. 5а](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_5a)). При этом головка дюбеля войдёт в углубление поршня ([рис. 5б](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_5b)), а стержень дюбеля установиться по оси направителя;        • поверните муфту по отношению к рукоятке против часовой стрелки и выдвиньте ее вперед;        • раскройте пистолет, повернув муфту на оси, и вставьте в патронник ствола патрон ([рис. 6](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_6));        • закройте пистолет плавным движением, сохраняя наклонное положение ствола направителем вниз, что бы патрон не выпал из патронника.        7.4. Займите устойчивое положение. Установите пистолет под прямым углом к поверхности пристреливаемой детали ([рис. 7](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_7)), надавите на рукоятку до упора и оттяните спусковой крючок - произойдет выстрел.        **ВНИМАНИЕ!!! Если выстрел не произошел, не ослабляя давления на рукоятку, выдержите пистолет прижатым к поверхности пристрелки в течение 3 минут.**         7.5. Раскройте пистолет после выстрела, при этом произойдет выдвижение (или выбрасывание) стреляной гильзы из патронника.        7.6. В [таблице 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "tabl_2) шифр патрона указан ориентировочно. Для уточнения правильности выбора патрона выполните 2-3 пробные забивки. Нормально забитый дюбель должен плотно прижимать закрепляемую деталь к строительной конструкции. При пристрелке неметаллических деталей допускается утопание головки дюбеля на глубину до 5 мм. Резьбовая часть дюбеля-винта должна прижать шайбу к поверхности строительной конструкции и полностью над ней возвышаться. Деформация резьбовой части не допускается.   |  | | --- | |  | |  |  |  | | --- | | **Таблица 2** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** | | | | | **Сталь** | | | | | **1 ... 2 мм** | | **2 ... 4 мм** | | | **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** | | Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 3,7×30 | Д - 1  Д - 2 | ДГ 4,5×40 | Д - 1  Д - 2 | | Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот | ДГ 3,7×30 | К - 4  Д - 1 | ДГ 4,5×40 | Д - 1 | | Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×50 | К - 4  Д - 1 | ДГ 4,5×60 | Д - 1 | | Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон и т.п.) - панели наружных стен зданий | | Стальные конструкции из сортовой стали (прогоны, фермы, колонны и т.п.) толщина стали в месте забивки дюбеля до 12 мм | ДВМ 4,5×28  ДГ 4,5×30 | Д - 3  Д - 4 | ДВМ 4,5×28  ДГ 4,5×30 | Д - 3  Д - 4 | | **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** | | | | | **Алюминий** | | | | | **2 ... 3 мм** | | **3 ... 5 мм** | | | **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** | | Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 3,7×30 | Д - 1 | ДГ 4,5×40 | Д - 1 | | Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот | ДГ 3,7×30 | К - 3  К - 4 | ДГ 4,5×40 | К - 4  Д - 1 | | Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×50 | К - 3  К - 4 | ДГ 4,5×60 | К - 4  Д - 1 | | Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон) и т.п.) - панели наружных стен зданий | | Стальные конструкции из сортовой стали (прогоны, фермы, колонны и т.п.) толщина стали в месте забивки дюбеля до 12 мм | ДВМ 4,5×28  ДГ 4,5×30 | Д - 3  Д - 4 | ДВМ 4,5×28  ДГ 4,5×30 | Д - 3  Д - 4 | | **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** | | | | | **Древесина, фанера** | | | | | **6 ... 15 мм** | | **15 ... 25 мм** | | | **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** | | Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 3,7×40 | Д - 1 | ДГ 4,5×50 | Д - 1 | | Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот | | Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×60 | К - 4  Д - 1 | ДГ 4,5×60 | К - 4  Д - 1 | | Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон) и т.п.) - панели наружных стен зданий | | **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** | | | | | **Древесина, фанера** | | | | | **25 ... 35 мм** | | **35 ... 60 мм** | | | **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** | | Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 4,5×60 | Д - 1 | ДГ 4,5×80 | Д - 1 | | Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот | | Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×80 | К - 4  Д - 1 | ДГ 4,5×80 | К - 4  Д - 1 | | Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон) и т.п.) - панели наружных стен зданий | |   **8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**          8.1. Механизмы пистолета при правильной эксплуатации работают надежно и безотказно.        8.2. Задержки при работе и неисправности пистолта, как правило, связаны с выходом из строя деталей поршневой группы (поршень, амортизатор, стопор направителя), которые необходимо заменить на запасные. Допускается восстановление работоспособности поршней в условиях мастерских путем заточки его ударного конца с соблюдением первоначальной геометрии ([рис. 8](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "image_8)), при этом уменьшение длины поршня допускается до 130 мм.        8.3. Продолжительность службы пистолета в значительной степени зависит от правильности подбора патрона и дюбеля к соответствующему строительному основанию и тщательности ухода за пистолетом. Поэтому в конце каждого дня эксплуатации, но не реже чем через 250 выстрелов, а также в случае задержек в работе, проводите разборку пистолета, осмотр и смазку:        • приступая к разборке, прежде всего необходимо открыть пистолет и убедиться, что он не заряжен;        • сдвиньте муфту к рукоятке до упора (при этом освобождается стопор ствола) и извлеките ствол;        • оттяните защелку наконечника ([рис. 9](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_9)) и разверните его в гнезде на 90°, снимите наконечник с прижимом ([рис. 10](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_10)) и извлеките поршень, направитель и амортизатор;        • произведите чистку снятых деталей пистолета и поверхности муфты от порохового нагара с применением металлической щетки и ерша, входящих в комплект поставки;        • промойте в керосине или солярке, протрите насухо и смажьте жидким ружейным маслом. Масло наносится тонким слоем на трущиеся поверхности;        • соберите пистолетв последовательности, обратной разборке. При установке наконечника поверните его в гнезде до защелкивания;        • разборку и последующую сборку производите на деревянном основании, отделяемые детали кладите в порядке разборки.        8.4. Перед началом работы с пистолетом и после сборки при техническом обслуживании проверьте его работоспособность в следующем порядке:        • нажмите и отпустите 2-3 раза направителем на поверхность стола или стены - направитель должен без заеданий утапливаться и энергично возвращаться в исходное положение;        • откройте и закройте 2-3 раза пистолет - открывание и закрывание должно быть без заеданий;        • нажмите 2-3 раза на спусковой рычаг - щелчок спуска должен быть резкий.  **9. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**          Возможные неисправности монтажного пистолета **ПЦ-84** и способы их устранения представлены в [табл. 3](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/" \l "tabl_3).   |  | | --- | |  | |  |  |  | | --- | | **Таблица 3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Внешнее проявление неисправности** | **Вероятная причина** | **Метод устранения** | | Отсутствие выстрела после нажатия на спусковой крючок | Некачественный патрон | Повторите попытку выстрела после разворота патрона на 90°. При повторной неисправности замените патрон | | Накол гильзы патрона слабый | Пистолет слабо или с перекосом прижат к пристреливаемой поверхности | | Пистолет сильно загрязнен | Произвести чистку пистолета | | Поршень не возвращается в крайнее заднее положение | Сильный пороховой нагар на поршне и стволе | Снять поршневую группу и ствол, прочистить и смазать | | Расклеп ударного конца поршня | Заменить или переточить поршень | | Износ амортизатора | Заменить амортизатор | | Поломка, изгиб дюбеля | Неподходящий для пристрелки материал | Проверить основной и пристреливаемый материалы | | Сколы поршня | Заменить или переточить поршень | | Дюбель и поршень не фиксируются в направителе | Поломка или ослабление стопора направителя | Замените стопор направителя на запасной | | Разрушение полуцилиндра направителя | Пистолет подвергается анализу причин поломки и ремонту в условиях завода-изготовителя | | Гильза после выстрела не выдвигается из патронника | Отрыв дна гильзы | Пистолет подвергается анализу причин поломки и в случае неисправности пистолета - ремонту в условиях завода-изготовителя | |     **10. ХРАНЕНИЕ ПИСТОЛЕТОВ**          До начала эксплуатации пистолет необходимо хранить в упаковке завода - изготовителя не более 12 месяцев в законсервированном виде по варианту временной противокоррозионной защиты. Законсервированные пистолеты, запасные части, инструменты и принадлежности упаковывают в чемодан. По истечении 12 месяцев для дальнейшего хранения без эксплуатации пистолета, необходимо произвести переконсервацию.        При эксплуатации пистолет должен храниться в чемодане, входящем в комплект поставки, в помещении, исключающем попадание влаги.  **11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**          Пистолет монтажный **ПЦ - 84** заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ 3-3.671-86 и признан годным для эксплуатации.                                                   Дата выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_             Подпись лиц, ответственных за приемку \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                                                        \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                    Подпись лиц ответственных за консервацию и упаковку                                                                        \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                                                        \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   **12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**          Завод - изготовитель гарантирует соответствие пистолета требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.        Гарантийный срок эксплуатации устанавливается:        • 6 месяцев со дня продажи при наличии в паспорте отметки и печати магазина;        • 6 месяцев со дня выпуска при отсутствии отметки магазина, считается с даты, указанной в паспорте изделия;        В период гарантийного срока завод изготовитель обязуется производить устранение дефектов производственного характера, выявивишхся в процессе эксплуатации.        Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:        • по истечению срока гарантии;        • при отсутствии паспорта или гарантийного талона;        • паспорт не принадлежит данному изделию;        • при нарушении правил эксплуатации, указанных в паспорте;        • при обслуживании вне гарантийной мастерской (изделие имеет следы вскрытия, использованы самодельные запчасти);        • изделие имеет механические повреждения, явившиеся следствием удара или падения;        • сильный износ в результате длительного использования;        • сильное загрязнение как внешнее, так и внутреннее, ржавчина. | | | |