**1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

       1.1. Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики пистолета монтажного поршневого **ПЦ-84**.
       1.2. Паспорт содержит описание устройства и принцип действия пистолета ПЦ-84, правила безопасной эксплуатации и технического обслуживания.
       1.3. Сведения, изложенные в паспорте, должны использоваться при выполнении строительно-монтажных работ, а также при проведении профессиональной подготовки рабочих.
       1.4. В конструкции пистолета ПЦ-84 использовано изобретение по авторскому свидетельству № 1135632.
       1.5. Вследствие дальнейшего совершенствования конструкции пистолеты могут иметь некоторые отличия от данного паспорта.

       **ВНИМАНИЕ!!!
Прежде чем пользоваться пистолетом, необходимо изучить его описание,
правила эксплуатации и требования безопасности, изложенные в настоящем паспорте.**

**2. НАЗНАЧЕНИЕ ПИСТОЛЕТА**

       2.1. Пистолет монтажный поршневой **ПЦ-84** ([рис. 1](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22image_1)) предназначен для забивки стальных дюбелей в строительные конструкции, изготовленные из бетона, низкоуглеродистой стали, и в кирпичную кладку при креплении к ним строительных элементов, оборудования и инженерных коммуникаций.
       2.2. С помощью пистолета можно производить:
       2.2.1. Несъемное крепление путем непосредственной (без предварительного сверления отверстий) «пристрелки» к кирпичной кладке или строительным конструкциям из бетона, металлических конструкций толщиной до 4 мм и неметаллических (дерево, пластмасса, и т.п.) толщиной от 10 до 55 мм дюбелями типа ДГ с диаметрами головки 8 и 10 мм с одной насаженной шайбой диаметром 12 мм и общей длиной до 80 мм;
       2.2.2. Несъемное крепление металлических конструкций толщиной до 4 мм к строительным конструкциям из низкоуглеродистой стали толщиной до 12 мм дюбелями типа ДВМ 2 с двумя насаженными шайбами диаметром 12 мм или дюбелями типа ДГ длиной 30 мм с одной насаженной шайбой диаметром 12 мм;
       2.2.3. Съемное крепление оборудования на дюбелях – винтах с резьбой М6, М8, предварительно забитых в кирпичную кладку или строительные конструкции из бетона марки прочностью до 200.
       2.3. Пистолет позволяет вести безопасный и высокопроизводительный монтаж в любых пространственных положениях с сохранением работоспособности независимо от погодных условий в диапазоне температур от минус 30 °С до плюс 50 °С.
       2.4. Работа пистолетом ПЦ-84 может производиться при твердости стальных листов, полос, деталей и строительных конструкций не более 150 НВ.



       2.5. При работе должны использоваться патроны индустриальные 6,8×18 ТУ 7272-008-18161100-01, 6,8×18 ТУ 7272-099-07513406-98 или 6,8×18 ТУ 7272-009-07512447-94 следующих типов:
       К-3 – дульце гильзы зеленого цвета;
       К-4 – дульце гильзы оранжевого или коричневого цвета;
       Д-1 – дульце гильзы белого цвета;
       Д-2 – дульце гильзы желтого цвета;
       Д-3 – дульце гильзы синего цвета;
       Д-4 – дульце гильзы красного цвета;

       **Примечание**: Типы патронов перечислены в порядке возрастания значения энергоотдачи (мощности).

**3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметров** | **Норма** |
|    Мощность пистолета, определяемая толщиной стального листа, в который забивается дюбель диаметром 4,5 мм, мм, не менее | 12 |
|    Наибольшая толщина стальной пристреливаемой детали:    • при пристрелки к бетону М200 дюбелем ДГ 4,5×40, мм, не более    • при пристрелки к стальной конструкциитолщиной 12 мм дюбелем ДВМ 2 4,5×28 или ДГ 4,5×30Р, мм, не более | 44 |
|    Габаритные размеры пистолета, мм, не более:    • длина    • высота    • ширина | 38515075 |
|    Масса пистолета (без принадлежностей, инструмента и запасных частей), кг, не более | 4,6 |
|    Температура окружающей среды, при которой сохраняется работоспособность пистолета, °С | -30 ... +50 |
|    Габаритные размеры чемодана, мм, не более:    • длина    • ширина    • высота | 410270110 |

 |

**4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**        4.1. Комплект поставки должен соответствовать [табл. 1](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22tabl_1).

|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |
| --- |
| **Таблица 1** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Обозначение** | **Наименование** | **Количество** |
|       ПЦ-84.000.000 |       Пистолет монтажный поршневой | 1 |
| **Комплект сменных частей** |
|       ПЦ-84.000.006 |       Поршень № 3 (для дюбелей-винтов М6) | 1\* |
|       ПЦ-84.000.007 |       Поршень № 4 (для дюбелей-винтов М8) | 1\* |
| **Комплект запасных частей** |
|       ПЦ-84.000.001 |       Поршень № 1 | 3 |
|       ПЦ-84.000.002 |       Поршень № 2 (для дюбелей-винтов М6) | 2\* |
|       ПЦ-84.003.002 |       Стопор | 2 |
|       ПЦ-84.003.003 |       Амортизатор | 10 |
| **Комплект инструмента и принадлежностей** |
|       ПЦ-84-Ю.020.010 |       Шомпол | 1 |
|       ПЦ-52-Ю.020.020 |       Щетка № 1 | 1 |
|       ПЦ-52-Ю.020.050 |       Ерш собранный | 1 |
|       ПЦ-52-Ю.020.040 |       Ремень | 1 |
|       ПЦ-52-Ю.020.005 |       Шомпол патронника | 1 |
| **Эксплуатационные документы** |
|       ПЦ-84.000.000 |       Паспорт | 1 |
| **Упаковка** |
|       ПЦ-52-Я.080.000 |       Чемодан | 1 |
|       \* Поставляется по специальному заказу потребителя |

 |

**5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**        Пистолет **ПЦ-84** ([рис. 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22image_2)) – однозарядный, самовзводный, ручной монтажный инструмент с поршневым принципом забивки дюбеля за счет использования энергии расширяющихся пороховых газов.       Забивка дюбеля **1**, находящегося в направителе **2**, состоящем из двух полуцилиндров, объединенных стопором **3**, осуществляется поршнем **4**. Поршень разгоняется по стволу **5** давлением пороховых газов.       Разгон поршня под давлением происходит на участке 45 мм, после чего пороховые газы через отверстия в стволе сбрасываются в расширительные полосы муфты **6**.       Дальнейшее движение поршня и дюбеля происходит по инерции. Торможение и остановка поршня и дюбеля осуществляется за счет сопротивления материала строительной конструкции.       Если к моменту полного заглубления дюбеля поршень не остановился (большая избыточная энергия выстрела), он останавливается за счет деформации ([рис. 3](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_3)) амортизатора **7** ([рис. 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_2)), который установлен в расточке направителя.        Для производства выстрела прижим **8** пистолета прижимается к месту забивки дюбеля до полного утапливания направителя за плоскость наконечника **9**. Перемещение направителя происходит совместно со стволом и затвором **10** до упора в дно коробки **11**, при этом сжимаются пружины ствола и затвора.       При оттягивании спускового рычага **12** взводитель **13** своим роликом **14** оттягивает курок **15** и тем самым взводит поевую пружину **16**. В конечный момент взведения курок срывается с ролика взводителя и под действием боевой пружины бойком ударяет по закраине патрона. Происходит выстрел и поршень забивает дюбель. Пружина отбоя **17** возвращает курок в исходное положение.       При освобождении спускового рычага под действием пружины рычага **18** он возвращается в исходное положение, ролик взводителя становится между боевым выступом курка и стенкой коробки. При ослаблении нажатия пистолетом на место пристрелки под действием пружин возвращаются в исходное положение затвор, ствол и поршневая группа.       Возвращение поршня в исходное положение производится вручную шомполом при установке дюбеля. Выдвижение (выбрасывание) стреляной гильзы ([рис. 4](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22image_4)) из патронника ствола производиться экстрактором **21**, на который действует упор **19** с пружиной упора **20**.       Пистолет **ПЦ-84** снабжен блокировками, исключающими случайный выстрел:       • без прижатия пистолета к поверхности строительной конструкции и нажатии на спусковой рычаг;       • при не полностью закрытом пистолете – повороте муфты относительно рукоятки на половину своего хода;        • при резком прижатии пистолета к строительному основанию без воздействия на спусковой рычаг;       • при падении заряженного пистолета с высоты до 1,5 м.**6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**        6.1. Пистолет монтажный **ПЦ-84** является устройством повышенной опасности, в связи с чем при работе с ним должны выполняться следующие меры безопасности:       • во время работы должны использоваться индивидуальные средства защиты: очки, противошумные наушники, каска, перчатки;       • при работе в помещении должна быть обеспечена необходимая вентиляция, исключающая опасную концентрацию в воздухе окиси углерода и окиси азота, содержащихся в пороховых газах;       • должны быть приняты меры для исключения нахождения посторонних людей в зоне пристрелки;       • заряжать пистолет патроном непосредственно у места забивки дюбеля;       • исключать любые повреждения патрона при заряжании;       • для защиты от возможного рикошета дюбеля и разлета частиц материала пристреливаемой и строительной конструкций пистолет ПЦ-84 должен использоваться только с прижимом, создающим зону безопасности;       • при перерывах в работе пистолет должен быть разряжен.       6.2. Учитывая возникающую при выстреле отдачу пистолета, необходимо:       • перед выстрелом занять устойчивое положение;       • при выстреле надежно удерживать рукоятку пистолета за обрезиненную часть, прижимая пистолет к пристреливаемой детали;       • при работе на высоте прикреплять пистолет к поясу с помощью ремня, входящего в комплект поставки, и использовать только устойчивые и прочные основания. Работа с лестниц запрещается.       **6.3. Запрещается:**       • применять пистолет не по назначению;       • упрощать или изменять конструкцию пистолета;       • направлять выходное отверстие направителя пистолета на себя или других людей, независимо от того, заряжен пистолет или нет;       • производить выстрел без дюбеля;       • добивать неполностью забитый дюбель вторым выстрелом;       • производить работу с пистолетом во взрыво- и пожароопасных помещениях;       • работать неисправным пистолетом;       • ударять по патрону или досылать его в патронник твердым предметом;       • ослаблять прижатие пистолета к поверхности пристреливаемой детали и перезаряжать его ранее, чем через 3 минуты после спуска ударника, если выстрела не произошло;       • производить забивку дюбелей или пистолета, расположенного неперпендикулярно к поверхности строительной конструкции;       • забивать дюбели в стальные детали и конструкции, твердость которых выше твердости дюбелей;       • производить забивку дюбеля близко к краю строительной конструкции менее 60 мм для бетонных и железобетонных конструкций и менее 10 мм для стальных;       • пристреливать стальные детали к строительной конструкции, если зазор между ними более 5 мм;       • забивать дюбели в хрупкие (керамику, чугун и т.п.) и твердые основания (гранит, базальт, закаленную сталь).**7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ С ПИСТОЛЕТОМ**        7.1. При подготовке пистолета к работе удалите смазку с наружних поверхностей, из канала ствола и патронника. Убедитесь в его исправности.       7.2. Перед работой необходимо:       • ознакомиться с конструкциями, подлежащими пристрелке и определить их пригодность для работ с пистолетом;       • убедиться в пригодности материала, для этого через дюбель нанести легкий удар молотком по материалу. На нем должен получиться четкий отпечаток от дюбеля, а заостренный конец последнего не должен затупиться или деформироваться;       • организовать на рабочем месте безопасные условия труда;       • подобрать по [таблице 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22tabl_2) необходимые дюбели и патроны в зависимости от вида предстоящих работ.       7.3. Подготовка пистолета производится непосредственно на месте работы в следующем порядке:       • продвиньте шомполом поршень в крайнее заднее положение;       • вставьте соответствующий дюбель в канал направителя и продвиньте шомполом до упора в поршень ([рис. 5а](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_5a)). При этом головка дюбеля войдёт в углубление поршня ([рис. 5б](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_5b)), а стержень дюбеля установиться по оси направителя;       • поверните муфту по отношению к рукоятке против часовой стрелки и выдвиньте ее вперед;       • раскройте пистолет, повернув муфту на оси, и вставьте в патронник ствола патрон ([рис. 6](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_6));       • закройте пистолет плавным движением, сохраняя наклонное положение ствола направителем вниз, что бы патрон не выпал из патронника.       7.4. Займите устойчивое положение. Установите пистолет под прямым углом к поверхности пристреливаемой детали ([рис. 7](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_7)), надавите на рукоятку до упора и оттяните спусковой крючок - произойдет выстрел.       **ВНИМАНИЕ!!!Если выстрел не произошел, не ослабляя давления на рукоятку,выдержите пистолет прижатым к поверхности пристрелки в течение 3 минут.**       7.5. Раскройте пистолет после выстрела, при этом произойдет выдвижение (или выбрасывание) стреляной гильзы из патронника.       7.6. В [таблице 2](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22tabl_2) шифр патрона указан ориентировочно. Для уточнения правильности выбора патрона выполните 2-3 пробные забивки. Нормально забитый дюбель должен плотно прижимать закрепляемую деталь к строительной конструкции. При пристрелке неметаллических деталей допускается утопание головки дюбеля на глубину до 5 мм. Резьбовая часть дюбеля-винта должна прижать шайбу к поверхности строительной конструкции и полностью над ней возвышаться. Деформация резьбовой части не допускается.

|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |
| --- |
| **Таблица 2** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** |
| **Сталь** |
| **1 ... 2 мм** | **2 ... 4 мм** |
| **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** |
|    Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 3,7×30 | Д - 1 Д - 2 | ДГ 4,5×40 | Д - 1 Д - 2 |
|    Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот | ДГ 3,7×30 | К - 4 Д - 1 | ДГ 4,5×40 | Д - 1 |
|    Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×50 | К - 4 Д - 1 | ДГ 4,5×60 | Д - 1 |
|    Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон и т.п.) - панели наружных стен зданий |
|    Стальные конструкции из сортовой стали (прогоны, фермы, колонны и т.п.) толщина стали в месте забивки дюбеля до 12 мм | ДВМ 4,5×28 ДГ 4,5×30 | Д - 3 Д - 4 | ДВМ 4,5×28 ДГ 4,5×30 | Д - 3 Д - 4 |
| **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** |
| **Алюминий** |
| **2 ... 3 мм** | **3 ... 5 мм** |
| **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** |
|    Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 3,7×30 | Д - 1 | ДГ 4,5×40 | Д - 1 |
|    Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот | ДГ 3,7×30 | К - 3 К - 4 | ДГ 4,5×40 | К - 4 Д - 1 |
|    Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×50 | К - 3 К - 4 | ДГ 4,5×60 | К - 4 Д - 1 |
|    Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон) и т.п.) - панели наружных стен зданий |
|    Стальные конструкции из сортовой стали (прогоны, фермы, колонны и т.п.) толщина стали в месте забивки дюбеля до 12 мм | ДВМ 4,5×28 ДГ 4,5×30 | Д - 3 Д - 4 | ДВМ 4,5×28 ДГ 4,5×30 | Д - 3 Д - 4 |
| **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** |
| **Древесина, фанера** |
| **6 ... 15 мм** | **15 ... 25 мм** |
| **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** |
|    Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 3,7×40 | Д - 1 | ДГ 4,5×50 | Д - 1 |
|    Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот |
|    Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×60 | К - 4 Д - 1 | ДГ 4,5×60 | К - 4 Д - 1 |
|    Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон) и т.п.) - панели наружных стен зданий |
| **Материал строительного основания** | **Материал, пристреливаемый дюбелем, его толщина, мм** |
| **Древесина, фанера** |
| **25 ... 35 мм** | **35 ... 60 мм** |
| **дюбель** | **патрон** | **дюбель** | **патрон** |
|    Тяжелый бетон марки выше М200 с заполнителем естественных пород - колонны, панели, блоки, перемычки, ригели, плиты | ДГ 4,5×60 | Д - 1 | ДГ 4,5×80 | Д - 1 |
|    Неоштукатуренная кирпичная кладка, кирпич глиняный (красный) и силикатный (белый) без пустот |
|    Оштукатуренная кирпичная кладка (штукатурный слой 15...20 мм) | ДГ 4,5×80 | К - 4 Д - 1 | ДГ 4,5×80 | К - 4 Д - 1 |
|    Легкий бетон марки ниже М200 с пористым заполнителем (керамзитбетон) и т.п.) - панели наружных стен зданий |

 |

**8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**        8.1. Механизмы пистолета при правильной эксплуатации работают надежно и безотказно.       8.2. Задержки при работе и неисправности пистолта, как правило, связаны с выходом из строя деталей поршневой группы (поршень, амортизатор, стопор направителя), которые необходимо заменить на запасные. Допускается восстановление работоспособности поршней в условиях мастерских путем заточки его ударного конца с соблюдением первоначальной геометрии ([рис. 8](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22image_8)), при этом уменьшение длины поршня допускается до 130 мм.       8.3. Продолжительность службы пистолета в значительной степени зависит от правильности подбора патрона и дюбеля к соответствующему строительному основанию и тщательности ухода за пистолетом. Поэтому в конце каждого дня эксплуатации, но не реже чем через 250 выстрелов, а также в случае задержек в работе, проводите разборку пистолета, осмотр и смазку:       • приступая к разборке, прежде всего необходимо открыть пистолет и убедиться, что он не заряжен;       • сдвиньте муфту к рукоятке до упора (при этом освобождается стопор ствола) и извлеките ствол;       • оттяните защелку наконечника ([рис. 9](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_9)) и разверните его в гнезде на 90°, снимите наконечник с прижимом ([рис. 10](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/#image_10)) и извлеките поршень, направитель и амортизатор;       • произведите чистку снятых деталей пистолета и поверхности муфты от порохового нагара с применением металлической щетки и ерша, входящих в комплект поставки;       • промойте в керосине или солярке, протрите насухо и смажьте жидким ружейным маслом. Масло наносится тонким слоем на трущиеся поверхности;       • соберите пистолетв последовательности, обратной разборке. При установке наконечника поверните его в гнезде до защелкивания;       • разборку и последующую сборку производите на деревянном основании, отделяемые детали кладите в порядке разборки.       8.4. Перед началом работы с пистолетом и после сборки при техническом обслуживании проверьте его работоспособность в следующем порядке:       • нажмите и отпустите 2-3 раза направителем на поверхность стола или стены - направитель должен без заеданий утапливаться и энергично возвращаться в исходное положение;       • откройте и закройте 2-3 раза пистолет - открывание и закрывание должно быть без заеданий;       • нажмите 2-3 раза на спусковой рычаг - щелчок спуска должен быть резкий.**9. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**        Возможные неисправности монтажного пистолета **ПЦ-84** и способы их устранения представлены в [табл. 3](http://tstar.ru/slesarno-montazh_tools/pistolet/pc-84/%22%20%5Cl%20%22tabl_3).

|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |
| --- |
| **Таблица 3** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Внешнее проявление неисправности** | **Вероятная причина** | **Метод устранения** |
| Отсутствие выстрела после нажатия на спусковой крючок | Некачественный патрон | Повторите попытку выстрела после разворота патрона на 90°. При повторной неисправности замените патрон |
| Накол гильзы патрона слабый | Пистолет слабо или с перекосом прижат к пристреливаемой поверхности |
| Пистолет сильно загрязнен | Произвести чистку пистолета |
| Поршень не возвращается в крайнее заднее положение | Сильный пороховой нагар на поршне и стволе | Снять поршневую группу и ствол, прочистить и смазать |
| Расклеп ударного конца поршня | Заменить или переточить поршень |
| Износ амортизатора | Заменить амортизатор |
| Поломка, изгиб дюбеля | Неподходящий для пристрелки материал | Проверить основной и пристреливаемый материалы |
| Сколы поршня | Заменить или переточить поршень |
| Дюбель и поршень не фиксируются в направителе | Поломка или ослабление стопора направителя | Замените стопор направителя на запасной |
| Разрушение полуцилиндра направителя | Пистолет подвергается анализу причин поломки и ремонту в условиях завода-изготовителя |
| Гильза после выстрела не выдвигается из патронника | Отрыв дна гильзы | Пистолет подвергается анализу причин поломки и в случае неисправности пистолета - ремонту в условиях завода-изготовителя |

 |

**10. ХРАНЕНИЕ ПИСТОЛЕТОВ**        До начала эксплуатации пистолет необходимо хранить в упаковке завода - изготовителя не более 12 месяцев в законсервированном виде по варианту временной противокоррозионной защиты. Законсервированные пистолеты, запасные части, инструменты и принадлежности упаковывают в чемодан. По истечении 12 месяцев для дальнейшего хранения без эксплуатации пистолета, необходимо произвести переконсервацию.       При эксплуатации пистолет должен храниться в чемодане, входящем в комплект поставки, в помещении, исключающем попадание влаги.**11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**        Пистолет монтажный **ПЦ - 84** заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ 3-3.671-86 и признан годным для эксплуатации.                                                  Дата выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_           Подпись лиц, ответственных за приемку \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                                                      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                  Подпись лиц ответственных за консервацию и упаковку                                                                      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                                                                      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**        Завод - изготовитель гарантирует соответствие пистолета требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.       Гарантийный срок эксплуатации устанавливается:       • 6 месяцев со дня продажи при наличии в паспорте отметки и печати магазина;       • 6 месяцев со дня выпуска при отсутствии отметки магазина, считается с даты, указанной в паспорте изделия;       В период гарантийного срока завод изготовитель обязуется производить устранение дефектов производственного характера, выявивишхся в процессе эксплуатации.       Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:       • по истечению срока гарантии;       • при отсутствии паспорта или гарантийного талона;       • паспорт не принадлежит данному изделию;       • при нарушении правил эксплуатации, указанных в паспорте;       • при обслуживании вне гарантийной мастерской (изделие имеет следы вскрытия, использованы самодельные запчасти);       • изделие имеет механические повреждения, явившиеся следствием удара или падения;       • сильный износ в результате длительного использования;       • сильное загрязнение как внешнее, так и внутреннее, ржавчина. |

 |

 |

 |